

ПАМЯТКА ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА РАСПАШНЫХ ВОРОТ

Распашные ворота являются наиболее традиционным видом ворот. Относительная дешевизна и простота установки и использования делают их наиболее популярными.

При заказе ворот у компании, их производящих, следует помнить следующее:

Производитель (установщик) ворот обычно устанавливает ворота на подготовленные Заказчиком (в данном случае Вами) несущие столбы. Обычно они устанавливаются в процессе изготовления забора. Чаще всего несущий столб представляет из себя металлическую трубу (швеллер), забетонированный на определенную глубину в землю и «обшитый» снаружи кирпичом, декоративным камнем и т.п. Через такую «обшивку» должны от металлической трубы выводиться закладные для приварки петлевых столбов ворот. Именно от несущих столбов зависит в большей степени, как ворота поведут себя в будущем. Они определяют проем ворот и должны быть ровными, а стороны, к которым крепятся петлевые столбы, идеально отвесными. Если столбы стоят недостаточно прочно, ворота может «повести». Выровнять их в таком случае будет крайне затруднительно. Вы можете поручить компании, устанавливающей ворота, так же и установку столбов. Лучше использовать ленточный фундамент, который связывает оба столба воедино. Это будет значительно дороже, чем бетонирование каждого столба в отдельности, но не позволит столбам двигаться относительно друг друга: поведет при неблагоприятном стечении обстоятельств всю конструкцию целиком. Но и в этом случае Установщик может гарантировать лишь то, что он заложит фундамент на глубину 150 см (что на 10 см глубже максимального уровня промерзания почв в Московской области). Это не застрахует от возможных проблем, но снизит возможность их появления значительно.

Покраска ворот производится либо краской, указанной Вами, либо краской Хаммерайт, которая больше всего подходит к местным погодным условиям. Производитель ворот может гарантировать лишь то, что покраска происходила с соблюдением условий, указанных в руководстве по использованию (в описании) краски. Если производитель ворот допустил отклонения от установленных условий, дефекты проявятся обычно в течение 10 дней. Требуется от производителя устранения дефектов в покраске, а также следов, оставленных во время перевозки или установки ворот до подписания акта о приеме работ. Кроме того, попросите его оставить Вам определенное количество (100 – 200 граммов) той самой краски, в которую окрашены ворота. Это позволит при случае устранить возникающие повреждения лакокрасочного слоя.

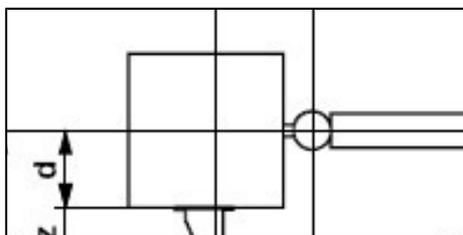
При установке автоматики на распашные ворота Вы должны помнить о следующем:

Ворота должны отвечать следующим требованиям:

- Каркас створки прочный и жесткий.
- Ворота движутся плавно, без заеданий. Для их открытия и закрытия не требуется значительных усилий.
- Створки не закрываются и не открываются самопроизвольно под своим весом.
- Петли находятся в хорошем состоянии.
- Имеются физические ограничители как на открытие, так и на закрытие створок.

При выборе модели приводов важную роль играет длина створки ворот, а не её вес, т.к. сила, возникающая в результате эффекта «паруса» значительно больше, чем сила, необходимая для открытия или закрытия. Кроме того, важна интенсивность использования ворот: для частных территорий она незначительна, а для производственных – очень высокая. Необходимо также обращать внимание и на некоторые установочные параметры. Наша компания предлагает надежную механическую и гидравлическую автоматику итальянского производителя FAAC. В таблице приведены некоторые характеристики различных моделей приводов:

модель привода	максимальная длина створки (без дополнительного электрического замка)	интенсивность использования	макс. расстояние от установочного края столба до центра петли ворот (d)
391 – рычажные	2 метра	80 циклов в час	220 мм
412 – линейные электромеханические	2 метра	18 циклов в час	100 мм
415LS – линейные электромеханические	2,5 метра	35 циклов в час	85 мм
415L LS – линейные электромеханические	3 метра	25 циклов в час	125 мм
422 – линейные гидравлические	1,8 метра	55 циклов в час	70 мм
400 CBAC – линейные гидравлические	2,2 метра	70 циклов в час	80 мм
400 CBAC R – линейные гидравлические	2,2 метра	80 циклов в час	80 мм
400 CBAC LONG – линейные гидравлические	2,2 метра	50 циклов в час	150 мм
S700H – подземные гидравлические	2 метра	непрерывно	...



Все кабельные работы, необходимые для установки автоматических приводов, обычно производятся Заказчиком по полученной от Установщика автоматики схеме. Если Вы поручаете кабельные работы Установщику автоматики, то Вы обязаны обеспечить его схемой кабельных коммуникаций на рабочей площадке (на участке), а также берете на себя всю ответственность перед контрольными муниципальными и другими органами.

Установка приводов с открытием вороту наружу имеет свои особенности и, в любом случае, значительно сужает проём.

Надеемся, что настоящая памятка поможет Вам сделать правильный выбор. Помните, делая выбор в пользу решения, отклоняющегося от рекомендаций производителя, Вы принимаете на себя ответственность за дальнейшую бесперебойную и безопасную эксплуатацию оборудования.